

Montageanleitung

für Reifenaufkleber V2, Reifenstripes und Reifenmarken Schritt 1: Oberflächenbehandlung / Reinigung

Schritt 1: Oberflächenbehandlung / Reinigung

Die zu beklebende Fläche muss trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Falls erforderlich, empfehlen wir, die Oberfläche mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen und/oder mit Schleifpapier leicht aufzurauen (in Extremfällen). Für die Reinigung der Oberfläche ist ein herkömmlicher Alkoholreiniger mit einer Reinheit von 99 % (Isopropanol, Aceton) bestens geeignet. Bei neuen Reifen sind meist kleine Gummiborsten vorhanden, diese MÜSSEN entfernt werden. Ebenso muss jeder Reifen vorher mit dem Dampfstrahler gründlich gereinigt werden, damit die Trennmittelschicht die werksseitig vorhanden ist entfernt wird. Bei der Reinigung des Reifens bitte ein sauberes Baumwoll- oder Mikrofaser Tuch verwenden.



Kurz zusammengefasst:

1. Hochdruckreinigen der Reifenflanken (Reifen müssen auf der Felge montiert und mit Luft befüllt sein)
2. Mit Wasser, Spülmittel und einem rauen schwamm Mehrmals (**auch bei neuen Reifen**) über die zu beklebenden Flächen Schrubben. Hier ruhig mit viel Kraft damit der Dreck, Bindemittel, Öle, Teer und Bremsstaub aus den Poren gewaschen werden.
3. Mit klarem Wasser abspülen
4. Trocknen der zu beklebenden Fläche (Es darf keine Restfeuchte vorhanden sein)
5. Mit Schleifpapier / Schmirgelpapier oder ähnlichem (z.B. Dremel mit schleifaufsatz) die zu beklebende Oberfläche anrauen und Unebenheiten beseitigen (Wie in der Anleitung beschrieben NICHT auf Lamellenstrukturen Kleben).
6. Mit unserem **Tire Cleaner – Reiniger für die Reifenseitenwände** oder Aceton oder Spiritus (Keine anderen Reiniger benutzen, nur 100% Alkohol) die zu beklebende Fläche mehrmals abreiben bis an einem Weißen Lappen keine Schwarzen oder grauen Spuren mehr auftreten. Hier auch bei der Werksseiteigen Beschriftung drauf achten, dass in alle Ritzen und Ecken der Dreck entfernt wird.
7. Trocknen Lassen
8. Darauf achten das KEIN Staub oder ähnliches (Fusseln) auf der zu beklebenden Fläche sind.

NIEMALS:

Silikon-Entferner, Glasreiniger, Bremsenreiniger oder ähnliches zur Reinigung verwenden!!! Vergewissern Sie sich, dass die Reifen auch tatsächlich sauber sind! Dies wird sichtbar, wenn Sie mit einem weißem Tuch (getränkt mit Alkohol) über die Oberfläche reiben und dabei das Tuch weiß bleibt! Wenn Reifen mit Reifenglanz spray behandelt wurde, sind diese, wie oben beschrieben, mindestens doppelt so gründlich zu reinigen. Auch dürfen solche Reifenglanzmittel o.ä. nicht mehr auf den Reifen verwendet werden, wenn die Reifenbeschriftung aufgebracht wurde, da diese evtl. die klebe Verbindung ablösen können!

Schritt 2: Einsatz / Anwendung Primer im Zerstäuber

Der Primer ist vor Gebrauch gut zu schütteln. Gleichmäßiger Auftrag auf die Oberflächen ist zwingend erforderlich. Die Oberfläche muss vollflächig benetzt sein. Die Abluftzeit ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation. Wenn das Lösungsmittel vollständig verdampft ist, kann geklebt werden.

Die Klebung sollte innerhalb einer Stunde nach dem Primer-Auftrag erfolgt sein. Der Primer ist ein Haftgrund der die Klebewirkung verstärkt.

NEU: VERBESSERTE VERSION.

Der Primer ist KEIN Kleber oder Reiniger, sondern ein Haftgrundvermittler. Dieser verstärkt die Klebewirkung. Bei Benutzung die Felgen gut Abkleben. Der Primer darf diese nicht berühren.

Primer auf die zu beklebende Stelle dünn aufsprühen und komplett abtrocknen lassen.

Der „Primer“ ist ein MUSS, um eine maximale Klebekraft zu erreichen. Der „Primer“ ist transparent und ist bedenkenlos einsetzbar.

Die Oberfläche muss trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Falls erforderlich, empfehlen wir die Oberfläche mit werkstoffverträglichen Lösemitteln wie unseren empfohlenen Reiniger "**Tire Cleaner**" zu reinigen und/oder mit Schleifpapier leicht aufzurauen (in Extremfällen). Die Abluftzeit ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen. Wenn das Lösungsmittel im „Primer“ vollständig verdampft ist (meist 3 bis 5 Minuten nach dem Primerauftragen), kann der Reifensticker angebracht werden. Die Beklebung sollte innerhalb einer Stunde, nach dem Primerauftragen, erfolgt sein. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Haftvermittler / PRIMER und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C. Eine ausführliche schriftliche Anleitung beinhaltet jede Bestellung. Überschüssiger Primer bedarf einer längeren Abluftzeit bzw. Trocknung. Vor der Beklebung muss sichergestellt werden, dass der Primer nicht mehr feucht ist

Wichtige Hinweise!

Berühren sie nicht die Klebefolie auf der Buchstabenrückseite, da sonst die Klebekraft bzw.-Eigenschaft nachteilig beeinträchtigt werden kann. Halten/berühren Sie die Buchstaben nur an den Seitenflanken! Bitte die Buchstaben nicht bei niedrigem Reifenluftdruck anbringen. Entfernen Sie vorsichtig die Schutzfolie von den Buchstaben und Positionieren sie diese wie in Schritt 3 beschrieben und im Bild dargestellt wird. Sie sollten dann den Buchstaben mit dem Daumen andrücken. Der Kleber ist sehr adhäsiv, eine Re-Positionierung ist nicht möglich !



Tip: Die Anbringung der Buchstaben kann auch mit Hilfe eines transparenten Klebebandes (Tesa, o.ä. Übertragungsfolie) zügig und sauber durchgeführt werden. Die Fahrt in die Waschanlage darf erst nach 72 Stunden nach der Montage erfolgen.

Der Reifen muss tiefenrein nach der Reinigung sein (mehrere Reinigungsvorgänge werden auch bei neuen Reifen empfohlen)!

Es sollten nur ebene Flächen der Reifenoberfläche beklebt werden, um einen optimalen Halt garantieren zu können (nicht auf lammellenähnliche oberflächen oder ähnlichen bekleben)

Der Reifen muss nach der Reinigung vollkommen Trocken,Staubfrei,Ölfrei sowie Reinigungsmittelfrei sein!

Das Fahrzeug sollte nach dem Bekleben ca 12h nicht bewegt werden!

Schritt 3: Positionieren der Schrift

Die Buchstaben werden am Felgenschutzrand wie auf dem Bild zu sehen ist angebracht. Empfehlenswert ist es, so nah wie möglich an der Felge zu beschriften. Anschließend drücken Sie nochmal alle Buchstaben mit dem Handballen fest an.



Die Buchstaben haben auf der Unterseite einen leichten Bogen. Bei den Buchstaben I / S / H / N und O kommt es leicht dazu dass diese Kopfüber angebracht werden. Deshalb hier bitte auf den unteren Bogen achten, dieser kommt immer in Richtung Felgenschutzrand!

Schriftzüge an die Reifenflanke halten, um zu überprüfen ob durch Fertigungstoleranzen der Reifenhersteller die Radien passen. Sollten Abstände vorhanden sein, einfach den Schriftzug in 2 oder 3 Teile teilen (z.B bei Michelin in Mic – he – lin). Somit kann man die Radien sehr gut ausgleichen und korrigieren.

Silikonpapier der Aufkleber halb abziehen (Auf jedem einzelnen Buchstaben ist separat Silikonpapier um die Klebefläche zu schützen, dies bitte nicht mit der Trägerfolie verwechseln), damit man die Klebefläche nicht berührt (Die klebende Fläche darf nicht mit den Fingern oder sonstigen in Berührung kommen. Wir empfehlen vorher die Hände zu waschen)

Positionieren wie in der Anleitung beschrieben (Nicht auf Lamellen und so nah wie möglich an der Felge) und SEHR fest mehrmals andrücken (nach dem Positionieren ist ein verschieben nicht mehr möglich).

Mehrere Male nachdrücken, das keine Luft mehr unter den Aufklebern sitzt und alles richtig Klebt (Vor allem die Kanten)

Tipps:

- Reinigung mit dem Hochdruckreiniger ist nur frontal und im Abstand von mindestens 30cm zur Reifenbeschriftung zulässig
- Bitte auf ausreichend Reifenluftdruck achten.
- Bitte die Buchstaben nicht bei niedrigem Reifenluftdruck anbringen

Gute Fahrt!